

(۱) **آبرفت پارچه:** بواسطه کششهای صورت گرفته بر روی پارچه در حین تولید (به منظور رسیدن به عرض مورد نظر)، مقادیری آبرفت در اولین شستشوی پارچه مشاهده می گردد. در صورت بیش از اندازه و غیر اصولی بودن این کششها پس از اولین شستشو آبرفتهای نامتقارنی بخشهایی از لباس رخ می دهد که بیشترین نمود آن در آستین و قد لباس صورت می گیرد. با انجام آزمون آبرفت در آب حاوی صابون استاندارد در دما و زمان معین، اطمینان لازم در رابطه با این فاکتور حاصل می گردد.



(۲) **پرزدهی و گلوله گلوله شدن پارچه:** که اصطلاح علمی آن Pilling می باشد به گلوله گلوله شدن سطح پارچه در حین مصرف اشاره دارد. وجود الیاف کوتاه و یا الیاف آزاد در ساختار نخ، همچنین برخی تکمیلهای نامناسب پارچه باعث بروز این عیب می گردد. دستگاه Martindale موجود با قراردادن دو نمونه پارچه در معرض سایش با یکدیگر در تعداد دور معین (۲۰۰۰ دور)، عکس العمل آن را در برابر گلوله گلوله شدن شبیه سازی می نماید.



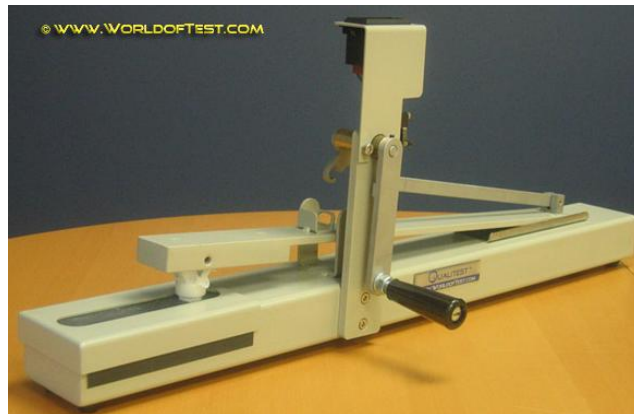
۳) **ثبات نوری:** بواسطه تخریب رنگ در معرض نور خورشید در موارد بسیاری رنگ پدیدگی در نواحی سرشانه، جلوسینه و مقنعه ها (که بیشتر مواجه با نور خورشید می باشند) رخ می دهد. از طریق دستگاه ثبات نوری پارچه به مدت ۳۰ تا ۵۰ ساعت در مقابل نور شبیه سازی شده خورشید قرار خواهد گرفت تا اینکه از ثبات نوری آن اطمینان حاصل گردد.



۴) **ثبات شستشویی و لکه گذاری:** به واسطه استفاده از رنگهای با کیفیت پایین و نیز عدم تثبیت مناسب رنگها در فرآیند رنگرزی، در بسیاری از موارد پس از شستشوی البسه افت شدید رنگ، لکه گذاری بر روی البسه دیگر، پساب رنگین و ... مشاهده می گردد. دستگاه ثبات شستشویی، ثبات رنگ و نیز اثر لکه گذاری بر روی پارچه ها با جنس های مختلف را بررسی نموده و با استفاده از آن می توان اطمینان حاصل نمود که این مشکل در حین مصرف نمود نخواهد یافت.



۵) **ثبات مالشی:** به منظور حصول اطمینان از ثبات بالای رنگ در هنگام مالش و همچنین عدم لکه گذاری پارچه بر روی البسه زیر، ثبات مالشی رنگ با استفاده دستگاه Crockmeter اندازه گیری می شود.



۶) **استحکام و مقاومت مقابل جرخوردگی:** همانگونه که از عنوان آن دریافت می گردد به منظور ارزیابی استحکام پارچه مصرفی در البسه و همچنین مقاومت آن در برابر جرخوردگی در حین مصرف مورد استفاده قرار می گیرد.



(۷) **درصد ترکیب الیاف:** با استفاده از حلالهای شیمیایی درصد و نوع الیاف بکاررفته در پارچه اندازه گیری شده و در گواهی تایید ذکر می گردد.

در تولید البسه مدارس و اداری معمولاً از پارچه های فاستونی و ترگال استفاده می شود. پارچه فاستونی ترکیب الیاف پشم و پلی استر و پارچه ترگال ترکیب الیاف ویسکوز (یک نوع لیف مصنوعی با خصوصیات پنبه) و پلی استر می باشد. معمولاً از لیف پلی استر جهت استحکام و شکل پذیری آسان استفاده می شود و جزء ویسکوز و پشم جهت راحتی البسه مورد استفاده قرار می گیرد. استفاده بیش از اندازه از لیف پلی استر بواسطه ارزان بودن آن، باعث کاهش راحتی پوشش می شود.

(۸) **وزن متر مربع:** با استفاده از دستگاه گردبر، برشی به اندازه  $100\text{cm}^2$  بر روی پارچه داده شده و از طریق وزن نمودن با ترازوی دیجیتال وزن متر مربع پارچه دقیقاً اندازه گیری می شود. بدیهی است وزن متر مربع فاکتوری موثر در کیفیت پارچه می باشد.



۹) **ثبات در برابر عرق بدن:** در زمان فعالیت و ورزش معمولاً در نواحی زیر بغل و روی سینه آغشته به عرق بدن می‌گردد. این آزمون جهت ممانعت از بروز عیب در حین مصرف صورت گرفته و از عرق مصنوعی بدین منظور استفاده می‌گردد.

